

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:17266—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2049—2005

代替 HG/T 2049—1991

搪玻璃设备 高颈法兰

Glass-lined equipment H flange

2006-01-17 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2049—1991《搪玻璃设备 高颈法兰》。

本标准的型式、参数、结构参照 DIN 28139—1985 的第 1 部分等有关标准。

本标准与 HG/T 2049—1991 相比主要变化如下：

- 增加公称压力为 0.25 MPa 的法兰系列；
- 增加公称直径为 2 000 mm 法兰规格；
- 对公称压力 0.6 MPa 和 1.0 MPa 的法兰厚度做了加厚调整,对几何尺寸进行了修订；
- 取消原 1.0 MPa 法兰密封面凸台。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：苏州法德尔搪玻璃设备有限公司、无锡市华锡容器构件有限公司。

本标准主要起草人：钱建峰、吉云良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-260—1979；
- HG/T 2049—1991。

搪玻璃设备 高颈法兰

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备用高颈法兰的型式、基本参数、主要尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力小于等于 1.0 MPa, 介质温度高于 -20 °C 低于或等于 200 °C 的搪玻璃设备用高颈法兰。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

HG 2432 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片

HG/T 2054 搪玻璃设备 卡子

JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定

JB 4726 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件

JB 4730 压力容器无损检测

YB 4068 热轧环件

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 型式、基本参数及主要尺寸见图 1 及表 1、表 2 和表 3。

3.2 标记示例:

公称直径 DN1200 mm, 公称压力 PN0.6 MPa 的搪玻璃设备高颈法兰, 其标记为:

高颈法兰 PN0.6 DN1200 HG/T 2049—2005